



# Unibase

Fond dur monocomposant solvanté, à appliquer au rouleau

## Domaines d'utilisation:

Fond dur monocomposant destiné à la préparation des surfaces de parquet avant application d'un vitrificateur.

Adapté entre autres pour le traitement de surface:

- des sols bois et parquets poncés
- des parquets contrecollés intégralement poncés
- des éléments de construction en bois, à l'intérieur
- de toutes les essences de bois, y compris les bois exotiques

**Attention:** Le fond dur Unibase contient environ 89 % de solvants. L'utilisation de produits solvantés pour la vitrification des parquets est de plus en plus limitée. Pour cette raison, nous recommandons l'utilisation des produits à base d'eau de la gamme Pallmann Hydro ou Pall-X.



## Propriétés:

Fond dur monocomposant à base de solvant, adapté pour tous les vitrificateurs à parquet. Le fond dur Unibase Pallmann forme une barrière sur les bois contenant pigments, résine ou huile, de même lors de la rénovation des sols huilés et cirés.

- Prêt à l'emploi
- Application au rouleau
- Facile à mettre en œuvre
- Séchage rapide
- Recouvrable avec tous les Vitrificateurs Pallmann pour parquets
- N'accentue pas le dessin des veines du bois

## Caractéristiques techniques:

Conditionnement:	5 litres / Seau métallique
Tenue en stock:	Minimum 12 mois
Couleur:	incolore / transparent
Consommation par application:	60 à 80 ml / m <sup>2</sup>
Température de mise en œuvre:	18 à 25 °C
Sec hors poussière:	après env. 30 à 40 minutes*
Vitrification:	après env. 1 heure pour un vitrificateur base solvant après env. 12 heures pour un vitrificateur base eau

\*Dans des conditions climatiques standard

# Unibase

## Préparation du support:

Après durcissement complet de la colle, le traitement de la surface peut commencer. Le sol doit être exempt de toutes salissures, huile, cire et silicone. Procéder à un premier ponçage avec une ponceuse à bande lourde équipée d'un abrasif Pallmann de grain 36 à 60. Mastiquer ensuite les joints avec le liant Base Universel. Procéder à un ponçage fin avec l'Abrasif Pallmann de grain 100 (à la ponceuse à bande lourde) et – si une grande qualité de surface est exigée – avec le treillis Pallmann de grain 120 (à la ponceuse à disque). Après le dernier ponçage fin, la surface à traiter par application de fond dur doit être propre, sèche et exempte de toutes salissures et de poussière de ponçage.

## Mise en œuvre:

1. Avant utilisation, acclimater l'emballage à la température ambiante puis bien l'agiter. Transvaser ensuite le contenu dans un seau propre.
2. Appliquer – régulièrement et à saturation – une couche de fond dur Unibase avec le rouleau Mohair spécial vitrificateur Pallmann. Dans les zones soumises à un trafic intense, l'application d'une seconde couche de fond dur Unibase est recommandée.
3. Après un séchage d'environ 60 minutes, la surface traitée pourra être recouverte avec un vitrificateur solvanté. Si le vitrificateur est à base d'eau, respecter une durée de séchage de 12 heures au minimum.
4. Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils avec le diluant Uni Clean.

## Consommation:

Recommandé:	1 à 2 applications au rouleau
Quantité recommandée par application:	60 à 80 ml/m <sup>2</sup>
Surface traitée par litre:	12 à 16 m <sup>2</sup>

## Important:

- Stockage environ 12 mois au frais, en emballages d'origine. Bien refermer – immédiatement – les emballages entamés et en utiliser le contenu rapidement.
- Conditions idéales de mise en œuvre: 18 à 25 °C/humidité relative de l'air < 65 %. Une température basse et une humidité de l'air élevée prolongent la durée de séchage, une température élevée et une humidité de l'air basse la réduisent.
- Le fond dur Unibase sera appliqué au rouleau. Dans les zones très sollicitées, il pourra également être appliqué à la spatule, sous réserve d'accord de notre service technique.
- Le fond dur Unibase ne forme pas de couches.
- Le fond dur ne devra pas être poncé. Il devra être vitrifié au maximum dans les 24 heures suivantes.
- Pour la préparation du support et la mise en œuvre, respecter les fiches techniques des produits utilisés et les recommandations du fabricant de revêtements, les DTU, CPT, normes et règles professionnelles, etc., en vigueur à la date d'exécution des travaux.

## Sécurité du travail et de l'environnement:

Forte teneur en solvants. Symbole de danger: F, facilement inflammable, Xi, irritant. Les vapeurs de solvant peuvent former avec l'air un mélange explosif. Bien aérer pendant et après la mise en œuvre. Ne pas fumer, éviter feux et lumières nues. Éviter toute formation d'étincelles, mettre donc hors service tous les appareils électriques, commutateurs, etc. Pendant la mise en œuvre, utiliser une crème de protection de la peau et porter des gants. Observer les directives relatives au travail des produits inflammables /dangereux, les descriptions de danger et consignes de sécurité portées sur l'étiquette de l'emballage et la fiche de données de sécurité.

Classe de toxicité: 4, No. OFSP T: 619004 (alcools, esters)

## Elimination:

Rassembler si possible les restes de produits et les utiliser. Ne pas verser le produit dans les égouts, les eaux ou la terre. Les emballages en plastique /métal parfaitement vidés peuvent être recyclés. Élimination spéciale des restes de produits liquide et des emballages contenant des restes de produit liquide. Élimination des emballages contenant des restes de produit durci avec les déchets de chantier. L'élimination devra toujours être effectuée conformément aux directives locales/nationales en vigueur.

Informations: Les données contenues dans cette fiche technique reposent sur les résultats actuels des expériences et études réalisées à ce jour. Elles présentent des recommandations d'ordre général mais ne répondent pas à toutes les conditions d'application possibles, différentes d'un cas à l'autre. Ces données ne sauraient donc servir de base à exigence de réparations. Procéder le cas échéant à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes.

